

タダノ

| 適用範囲 |          | モデル名                                                                                                                               |    |                   | AT-80TT-3        | AT-100TT-4<br>AT-100TTE-4 | AT-110TT-4<br>AT-110TTE-4 | AT-100TT-5<br>AT-100TTE-5 |                     |
|------|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------------|------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------|
|      |          | スペック番号                                                                                                                             |    |                   | STD仕様            | STD仕様                     | STD仕様                     | STD仕様                     |                     |
|      |          | 適用号機                                                                                                                               |    |                   | HH5159～          | 217981～                   | 218925～                   | HK0335～                   |                     |
| 区分   | 検査箇所     | 適用項目 ※条件                                                                                                                           |    | 単位                | 検査基準値            |                           |                           |                           |                     |
| 作業装置 | ブーム      | スライディングパッド部のがた                                                                                                                     |    | 上下方向              | mm               | 3以下                       | 3以下                       | 3以下                       | 3以下                 |
|      |          |                                                                                                                                    |    | 左右方向              | mm               | 2以下                       | 2以下                       | 2以下                       | 2以下                 |
|      |          | スライディングパッド                                                                                                                         |    | 摩耗量               | mm               | —                         | —                         | —                         | —                   |
|      |          | 底板ラップ部のへこみ                                                                                                                         |    | セカンド              | mm               | 2.5以下                     | 2.5以下                     | 2.5以下                     | 2.5以下               |
|      |          |                                                                                                                                    |    | サード、トップ           | mm               | 2以下                       | 2以下                       | 2以下                       | 2以下                 |
|      |          | 局部へこみ<br>(但し、へこみ長さは50mm 以上)                                                                                                        |    | mm                | 2以下              | 2以下                       | 2以下                       | 2以下                       |                     |
|      | 伸縮ワイヤたるみ | セカンド、トップ(サード)ブームの伸長さ<br>(ブーム水平状態でセカンドブームを全縮より約10cm 伸長する。)                                                                          |    |                   | mm               | 10以下                      | 10以下                      | 10以下                      | 10以下                |
|      |          | 調整用ナット<br>締付けトルク                                                                                                                   | 縮側 | サード<br>トップ        | N・m<br>(kgf・m)   | 8.3(0.85)                 | 8.3(0.85)                 | 8.3(0.85)                 | 8.3(0.85)           |
|      |          |                                                                                                                                    | 伸側 | サード<br>トップ        |                  | 8.3(0.85)                 | 8.3(0.85)                 | 8.3(0.85)                 | 8.3(0.85)           |
|      | 平衡装置     | ①起伏上げ操作にてブームを水平にする。<br>②作業床内の測定場所に水準器を置き、作業床傾斜角度を測定する。<br>③ストロークエンドまで起伏の上げ下げを10回行う。<br>④ブームを水平に起伏上げ操作で停止させる。<br>⑤作業床の傾斜角度変位量を測定する。 |    |                   | °                | 1° 以下                     | 1° 以下                     | 1° 以下                     | 1° 以下               |
|      |          | 上記⑤の状態よりスタートする。<br>⑥ブーム起伏角を約10° 上げる。<br>⑦ブームを水平に起伏下げ操作で停止させる。<br>⑧作業床の傾斜角度変位量を測定する。                                                |    |                   |                  | 2.0° 以下                   | 2.0° 以下                   | 2.0° 以下                   | 2.0° 以下             |
|      | 増圧器      | ブースタ 68.6Mpa(700kgf/cm²)用                                                                                                          |    |                   | Mpa              | —                         | —                         | —                         | —                   |
| 油圧装置 | 油圧ポンプ    | 吐出圧<br>※ゲージポート(アウトリガバルブまたはリヤアウトリガ前側等)                                                                                              |    |                   | Mpa<br>(kgf/cm²) | 17.2±0.5<br>(175±5)       | 17.2±0.5<br>(175±5)       | 17.2±0.5<br>(175±5)       | 17.2±0.5<br>(175±5) |
|      |          | ポンプ回転数<br>※高速(負荷時)                                                                                                                 |    | min <sup>-1</sup> | 900±25           | 900±25                    | 900±25                    | 900±25                    |                     |
|      |          | ポンプ回転数<br>※中速(負荷時)                                                                                                                 |    | min <sup>-1</sup> | —                | —                         | —                         | —                         |                     |
|      |          | ポンプ回転数<br>※低速(負荷時)                                                                                                                 |    | min <sup>-1</sup> | 610±20           | 610±20                    | 610±20                    | 610±20                    |                     |
|      |          | 油温                                                                                                                                 |    |                   | ℃                | 40±5                      | 40±5                      | 40±5                      | 40±5                |
|      |          | 作動油                                                                                                                                |    |                   | —                | —                         | —                         | —                         | —                   |

トラック式 (TT)

| AT-110TTE-5         | AT-121TT-2          | AT-121TTE-3         |  |  |  |  |  |  |
|---------------------|---------------------|---------------------|--|--|--|--|--|--|
| STD 仕様              | STD 仕様              | STD 仕様              |  |  |  |  |  |  |
| HK0214～             | HJ1493～             | HJ2295～             |  |  |  |  |  |  |
| 検 査 基 準 値           |                     |                     |  |  |  |  |  |  |
| 3以下                 | 3以下                 | 3以下                 |  |  |  |  |  |  |
| 2以下                 | 2以下                 | 2以下                 |  |  |  |  |  |  |
| —                   | —                   | —                   |  |  |  |  |  |  |
| 2.5以下               | 2.5以下               | 2.5以下               |  |  |  |  |  |  |
| 2以下                 | 2以下                 | 2以下                 |  |  |  |  |  |  |
| 2以下                 | 2以下                 | 2以下                 |  |  |  |  |  |  |
| 10以下                | 10以下                | 10以下                |  |  |  |  |  |  |
| 8.3(0.85)           | 8.3(0.85)           | 8.3(0.85)           |  |  |  |  |  |  |
| 8.3(0.85)           | 8.3(0.85)           | 8.3(0.85)           |  |  |  |  |  |  |
| 1° 以下               | 1° 以下               | 1° 以下               |  |  |  |  |  |  |
| 2.0° 以下             | 2.0° 以下             | 2.0° 以下             |  |  |  |  |  |  |
| —                   | —                   | —                   |  |  |  |  |  |  |
| 17.2±0.5<br>(175±5) | 17.2±0.5<br>(175±5) | 16.2±0.5<br>(165±5) |  |  |  |  |  |  |
| 900±25              | 900±25              | 900±25              |  |  |  |  |  |  |
| —                   | —                   | 760±20              |  |  |  |  |  |  |
| 610±20              | 630±20              | 610±20              |  |  |  |  |  |  |
| 40±5                | 40±5                | 40±5                |  |  |  |  |  |  |
| —                   | —                   | —                   |  |  |  |  |  |  |

タダノ

| 適用範囲                   |                                                    | モデル名                                   |                                | AT-80TT-3         | AT-100TT-4<br>AT-100TTE-4 | AT-110TT-4<br>AT-110TTE-4         | AT-100TT-5<br>AT-100TTE-5         |       |       |
|------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------|-------------------|---------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-------|-------|
|                        |                                                    | スペック番号                                 |                                | STD仕様             | STD仕様                     | STD仕様                             | STD仕様                             |       |       |
|                        |                                                    | 適用号機                                   |                                | HH5159～           | 217981～                   | 218925～                           | HK0335～                           |       |       |
| 区分                     | 検査箇所                                               | 適用項目 ※条件                               |                                | 単位                | 検査基準値                     |                                   |                                   |       |       |
| 油圧装置                   | 油圧シリンダー<br>※作業床は無負荷、レバー操作は上げ・伸び操作後中立、エンジン停止後の自然降下量 | 自然降下量<br>※1(添付資料)                      | 起伏<br>※ブーム水平、全縮状態              | mm/10min          | 2以下                       | 2以下                               | 2以下                               | 2以下   |       |
|                        |                                                    |                                        | 伸縮 ※起伏角度最大、ブーム約10cm伸長状態        | mm/10min          | 3以下                       | 3以下                               | 3以下                               | 3以下   |       |
|                        |                                                    |                                        | アウトリガ・ジャッキ ※シリンダストロークエンド手前停止状態 | mm/10min          | 1以下                       | 1以下                               | 1以下                               | 1以下   |       |
|                        |                                                    |                                        | 平衡装置 ※ブーム水平、全縮状態・セレクトバルブは開     | mm/10min          | 1以下                       | 1以下                               | 1以下                               | 1以下   |       |
|                        |                                                    |                                        | ジブ起伏                           | mm/10min          | —                         | —                                 | —                                 | —     |       |
| 安全装置                   | アースリール線 抵抗値                                        |                                        | Ω                              | 1以下               | 1以下                       | 1以下                               | 1以下                               |       |       |
|                        | 作業範囲規制装置                                           | 測定方法<br>※4(添付資料)                       | 規制装置                           | 作業範囲規制            | AMC3                      | ○                                 | ○                                 | ○     |       |
|                        |                                                    |                                        |                                | モーメントリミッタ         | AMC3                      | —                                 | —                                 | —     | —     |
|                        | 起伏角度規制装置                                           | 200 kg仕様                               | ブーム全伸における起伏停止角度                | °                 | —                         | —                                 | —                                 | —     |       |
|                        |                                                    |                                        | ブーム水平時における伸長停止長さ               | mm                | —                         | —                                 | —                                 | —     |       |
|                        | 車輛・ブーム干渉防止装置                                       | 旋回、伏、伸縮、首振りが自動停止する事。 ※ブームレスト格納付近は停止しない |                                | —                 | 確認                        | 確認                                | 確認                                | 確認    |       |
| その他規制装置                |                                                    |                                        | —                              | —                 | —                         | —                                 | —                                 |       |       |
| 総合テスト                  | 作動速度<br>※2(添付資料)<br><br>※バケット・プラットフォーム側で操作<br>乗員1名 | 起伏<br>※ブーム全縮                           | 上                              | s                 | 25±6                      | 25±5                              | 25±5                              | 25±5  |       |
|                        |                                                    | 旋回<br>※起伏角度最大<br>ブーム全縮                 | 右                              | s                 | 50±10                     | 50±10                             | 50±10                             | 50±10 |       |
|                        |                                                    |                                        | 左                              |                   |                           |                                   |                                   |       |       |
|                        |                                                    | 伸縮<br>※起伏角度最大                          | 伸                              | 鉄製<br>ブーム         | s                         | 14±3                              | 20±4                              | 25±5  | 13±3  |
|                        |                                                    |                                        |                                | FRP製<br>ブーム       | s                         | —                                 | 15±3                              | 18±4  | 15±3  |
|                        |                                                    | バケット首振速度<br>プラットフォーム旋回                 | 首振り<br>アームスイング                 | s                 | 円滑に作動                     | 円滑に作動                             | 円滑に作動                             | 円滑に作動 | 円滑に作動 |
| ウインチ巻上速度<br>※15m区間、無負荷 |                                                    | S/15m                                  | —                              | —                 | —                         | —                                 | —                                 |       |       |
| 低騒音エンジン                | エンジン本体                                             | エンジン回転速度                               | 負荷時                            | min <sup>-1</sup> | —                         | 1200±30                           | 1200±30                           | —     |       |
|                        |                                                    |                                        | アイドリング                         |                   | —                         | 1000 <sup>+100</sup> <sub>0</sub> | 1000 <sup>+100</sup> <sub>0</sub> | —     |       |
|                        |                                                    | 弁すき間(冷態時)                              | 吸気弁                            | mm                | —                         | 0.145-0.185                       | 0.145-0.185                       | —     |       |
|                        |                                                    |                                        | 排気弁                            |                   |                           |                                   |                                   |       |       |
|                        |                                                    | 圧縮圧力(スタータモータを5～10秒間回し、最大値を読む)          | 基準値                            | Mpa               | —                         | 2.84～3.24                         | 2.84～3.24                         | —     |       |
|                        |                                                    |                                        | 限度                             | Mpa               | —                         | 2.26                              | 2.26                              | —     |       |
| 警告灯(充電水温、油圧)           |                                                    | —                                      |                                | —                 | パイロットランプ点灯                | パイロットランプ点灯                        | —                                 |       |       |

注) 作動速度、作業範囲規制装置の測定方法は諸条件等によって異なります。  
詳細は、サービスマニュアルを参照して下さい。

トラック式 (TT)

| AT-110TTE-5 | AT-121TT-2 | AT-121TTE-3 |  |  |  |  |  |  |
|-------------|------------|-------------|--|--|--|--|--|--|
| STD 仕様      | STD 仕様     | STD 仕様      |  |  |  |  |  |  |
| HK0214～     | HJ1493～    | HJ2295～     |  |  |  |  |  |  |
| 検 査 基 準 値   |            |             |  |  |  |  |  |  |
| 2以下         | 2以下        | 2以下         |  |  |  |  |  |  |
| 3以下         | 3以下        | 3以下         |  |  |  |  |  |  |
| 1以下         | 1以下        | 1以下         |  |  |  |  |  |  |
| 1以下         | 1以下        | 1以下         |  |  |  |  |  |  |
| —           | —          | —           |  |  |  |  |  |  |
| 1以下         | 1以下        | 1以下         |  |  |  |  |  |  |
| ○           | ○          | ○           |  |  |  |  |  |  |
| —           | —          | —           |  |  |  |  |  |  |
| —           | —          | —           |  |  |  |  |  |  |
| —           | —          | —           |  |  |  |  |  |  |
| 確認          | 確認         | 確認          |  |  |  |  |  |  |
| —           | —          | —           |  |  |  |  |  |  |
| 25±5        | 30±6       | 30±6        |  |  |  |  |  |  |
| 50±10       | 60±12      | 60±12       |  |  |  |  |  |  |
| —           | 28±6       | —           |  |  |  |  |  |  |
| 17±4        | —          | 28±6        |  |  |  |  |  |  |
| 円滑に作動       | 円滑に作動      | 円滑に作動       |  |  |  |  |  |  |
| —           | —          | —           |  |  |  |  |  |  |
| —           | —          | —           |  |  |  |  |  |  |
| —           | —          | —           |  |  |  |  |  |  |
| —           | —          | —           |  |  |  |  |  |  |
| —           | —          | —           |  |  |  |  |  |  |
| —           | —          | —           |  |  |  |  |  |  |

|                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>※ 1. 油圧シリンダの自然降下量</p> <p>1. 起状シリンダ<br/>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) ブーム全縮状態で、起操作にて水平にする。<br/>3) エンジンを停止する。<br/>4) シリンダ（ロッド）にマーキングする。<br/>5) 起状操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする<br/>6) 10分経過後、降下量を測定する</p> <p>「判定基準」<br/>ロッドの縮小量は2mm以内/10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p> |    |
| <p>2. 伸縮シリンダ<br/>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) ブーム起状角度最大で、伸操作にて10cm伸長する。<br/>3) エンジンを停止する。<br/>4) セカンドブームにマーキングする。<br/>5) 伸縮操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする<br/>6) 10分経過後、降下量を測定する</p> <p>「判定基準」<br/>セカンドブームの縮小量は3mm以内/10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p>                   |   |
| <p>3. ジャッキシリンダ<br/>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) ブーム格納状態で、ジャッキ張り出し操作にてタイヤを浮かす。<br/>3) エンジンを停止する。<br/>4) ジャッキインナーにマーキングする。<br/>5) アウトリガ操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする<br/>6) 10分経過後、降下量を測定する</p> <p>「判定基準」<br/>ジャッキインナーの縮小量は1mm以内/10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p>        |  |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>※ 2. 速度測定方法</p> <p>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) 作業車の作動範囲に障害物が無いことを確認する。<br/>4) 各操作は旋回台で行う。<br/>3) 油温は40±5℃で行う。</p> <p>①起状速度<br/>1) ブーム全縮状態で、伏せ操作により「伏」エンドまで下げる。<br/>2) 起操作により「起」エンド停止までの時間を測定する。</p> <p>②伸縮速度<br/>1) ブームを全縮状態で、起操作により「起」エンドまで上げる。<br/>2) 伸操作により「伸」エンド停止までの時間を測定する。</p> <p>③ブーム旋回速度<br/>1) ブームを全縮、起エンド状態で後方に向ける。<br/>2) ブーム旋回操作により1回転するまでの時間を測定する。<br/>3) ブーム右旋回、左旋回共に行う。</p> <p>④プラットフォーム旋回速度<br/>1) ブームを全縮、起エンド状態で後方に向ける。<br/>2) デッキ旋回操作により1回転するまでの時間を測定する。<br/>3) デッキ右旋回、左旋回共に行う。</p> |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

## ※ 4. 作業半径測定方法

## [測定機器]

1. 角度計
2. 巻尺
3. 重錘
4. 水系

## 「測定例」

※測定値や測定方法は、機種によって異なります  
また、同じ機種でも張り幅やウエイトの重量によっても異なります  
詳細はサービスマニュアルを参照してください。

- 1) 高所作業車を水平堅土に水平に設置する。  
(タイヤが浮いていることを確認する)
- 2) ブーム操作は、下部操作の低速側にて行うこと。
- 3) ブームを水平状態にし、伸長操作にて AMC100%停止させ、作業半径を測る。  
やむを得ずブームを立てて行なう場合は、上部操作で微速「伏」操作にて行なうこと。  
※バスケット（プラットフォーム）の積載荷重は機種、または仕様によっても異なっているので各機種のデータを参照すること。
- 5) 規定の作業半径に達してもブームの作動が 100%停止しない場合は、作業半径が大きくなる側の操作は絶対にしないこと。

